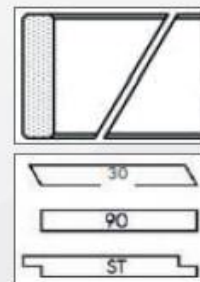


Vodicí páska FB01

| | |
|-------------------|--------------------------------------|
| Použití: | hydraulická zařízení |
| Materiál: | PTFE - Bronz |
| Tlakové zařízení: | $\leq 15 \text{ MPa}$ |
| Rychlost posuvu: | $\leq 15 \text{ m/s}$ |
| Teplotní rozsah: | $-60 \text{ °C až } +200 \text{ °C}$ |



Popis

Vodicí pásy z PTFE slouží jako vodicí prvky pro písty a pístnice. Zabraňují nechtěnému kontaktu kovových částí strojního zařízení a tlumí radiální síly. Vodicí prvky z PTFE mají velmi nízké tření, proto umožňují velmi plynulý kluzný pohyb vedených částí bez trhavých momentů. Vykazují také velmi vysokou teplotní a chemickou odolnost. Vodicí pásy z PTFE jsou vhodné pro střední tlakové zatížení.

Pracovní prostředí

Hydraulické oleje dle DIN 51524 část 1 – 3

Mazací oleje

Mazací tuky na bázi minerálních olejů

Nehořlavé hydraulické kapaliny HFA, HFB, HFC dle VDMA 24317

Montážní pokyny

Vodicí pásy jsou dodávány v rolích a před montáží se zkracují na požadovanou délku. Existují tři různé typy řezů:

30° = pro lepší rozložení působících sil a snadnější instalaci

90° = jednoduchý řez

ST = pro otočné pohyby

Pro výpočet potřebné délky slouží následující vzorce, které již zahrnují součinitel teplotní roztažnosti i velikost mezery spoje.

Vedení pístnice:

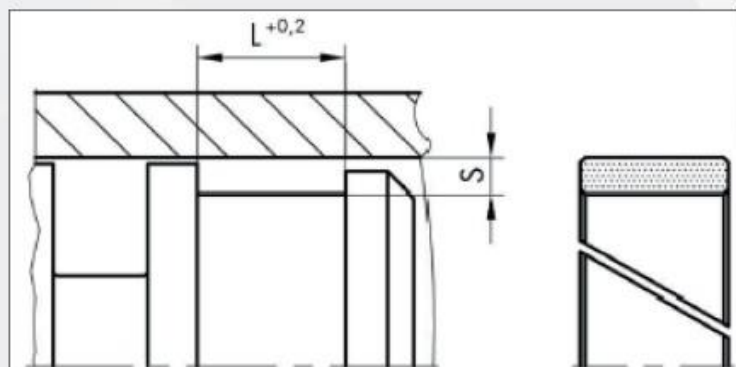
$$L = 3,11 \times (d + S) - 1,0$$

Vedení pístu:

$$L = 3,11 \times (D - S) - 1,0$$

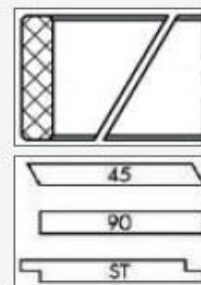
Poznámky

Díky svým vlastnostem jsou vodicí pásy z PTFE vhodné i pro použití v aplikacích s nedostatečným mazáním. Sražené hrany vodicích pásek zabraňují jejich stlačení v rozích zástavbového prostoru a usnadňují také samotnou montáž.



Vodící páska FB05

| | |
|-------------------|---|
| Použití: | hydraulická zařízení |
| Materiál: | HG |
| Tlakové zařízení: | $\leq 350 \text{ mm}^2$ |
| Rychlost posuvu: | $\leq 1 \text{ m/s}$ |
| Teplotní rozsah: | $-50 \text{ }^{\circ}\text{C}$ až $+130 \text{ }^{\circ}\text{C}$ |



Popis

Vodící pásy z tvrzených textilních materiálů (HGW) slouží jako vodící prvky pro písty a pístnice. Zabraňují nechtěnému kontaktu kovových částí strojního zařízení a tlumí radiální síly. Vodící prvky z HGW se výborně hodí pro vysoké tlakové zatížení. Obsahují také příměs PTFE, která zlepšuje kluzné vlastnosti materiálu a umožňuje plynulejší pohyb vedených částí s minimalizací trhavých pohybů.

Pracovní prostředí

Hydraulické oleje dle DIN 51524 část 1 – 3

Mazací oleje

Mazací tuky na bázi minerálních olejů

Nehořlavé hydraulické kapaliny HFA, HFB, HFC dle VDMA 24317

Montážní pokyny

Vodící pásy jsou dodávány v rolích a před montáží se zkracují na požadovanou délku. Existují tři různé typy řezů:

45° = pro lepší rozložení působících sil a snadnější instalaci

90° = jednoduchý řez

ST = pro otočné pohyby

Pro výpočet potřebné délky slouží následující vzorec, které již zahrnují součinitel teplotní roztažnosti i velikost mezery spoje.

Vedení pístnice:

$$L = 3,11 \times (d + S) - 1,0$$

Vedení pístu:

$$L = 3,11 \times (O - S) - 1,0$$

Poznámky

Standardní vodící pásy FB05 jsou vyráběny ze syntetických vláken tvrzených fenolovou pryskyřicí s přídavkem PTFE. Pro průměry pístu nebo pístnice menší než 100 mm doporučujeme použít vodící kroužky. Sražené hrany vodících pásek zabráňují jejich stlačení v rozích zástavbového prostoru a usnadňují také samotnou montáž.

