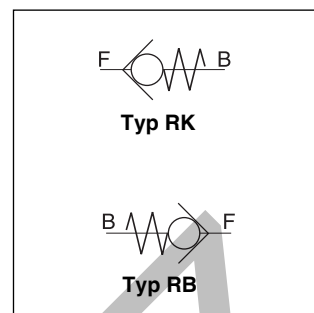


Zpětné ventily jsou navrženy tak, aby mohly být umístěny do jednoduchých závitových otvorů. Ventily jsou těsněny O-kroužkem dosedajícím na 118° osazení v montážním otvoru.



## Technické údaje

Konstrukce s trubkovým závitem

Kód		RK0	RK1	RK2	RK3	RB1	RB2	RB3
Průtok	[l/min]	10	20	50	80	20	50	80
Provozní tlak	[bar]	700	700	700	500	700	700	500
Otvírací tlak	[bar]	0,15	0,18	0,2	0,25	0,15	0,07	0,17
Závit (DIN ISO 228/1)		G1/8A	G1/4A	G3/8A	G1/2A	G1/4A	G3/8A	G1/2A
Utahovací moment* ±20 %	[Nm]	10	15	20	40	15	20	40
Hmotnost	[g]	5	5	15	15	5	15	20
Montážní pozice	Bez omezení							
Kapalina	Hydraulický olej odpovídající DIN 51524/51525							
Povolená viskozita	[cSt]/[mm²/s]	4...1500 ; opt. 10...500 doporučená viskozita						
Teploty	[°C]	Okolí a teplota -40...+80, dodržte rozsah viskozity.						

\* V případě silných vibrací se doporučuje zajistit montážní závit.

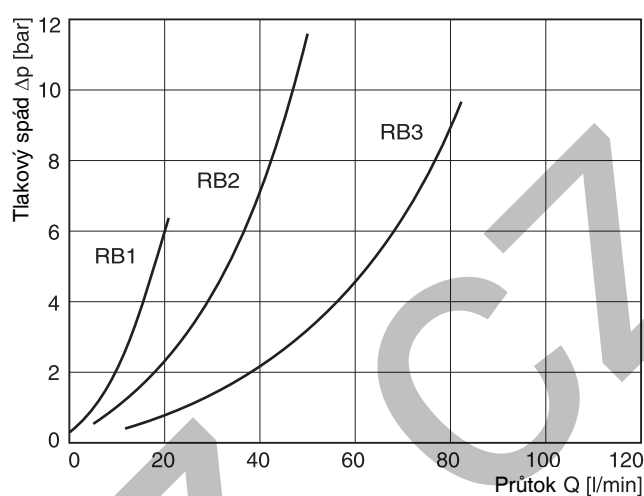
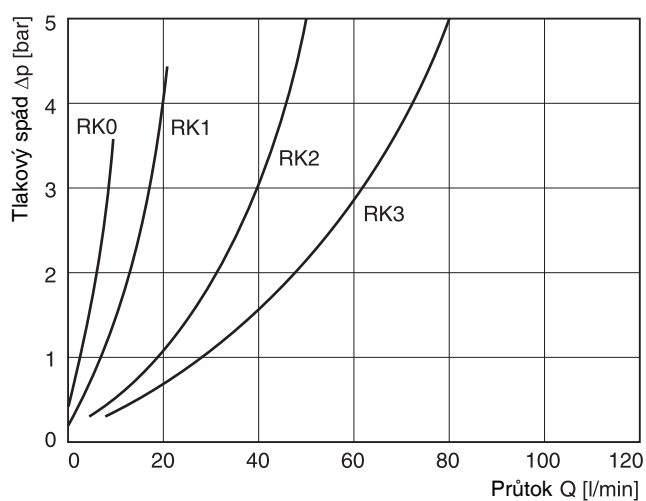
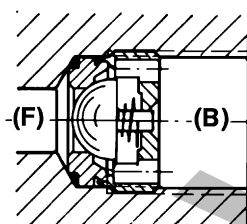
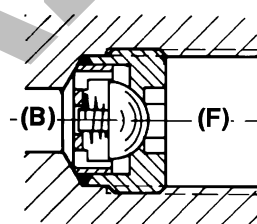
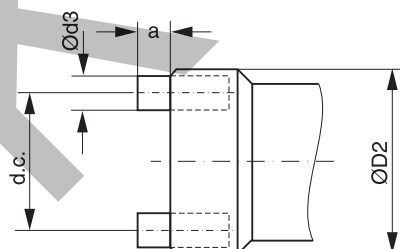
## Objednací kód

		<b>R</b>		
		Zpětný ventil, šroubovací	Směr montáže	Velikost
Kód	Směr montáže			
K	V blokovacím směru			
B	Ve směru průtoku			

Kód	Průtok [l/min]	Závit
0*	10	G1/8A
1	20	G1/4A
2	50	G3/8A
3	80	G1/2A

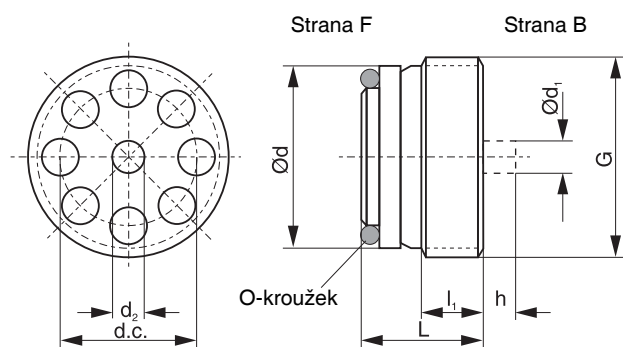
\* K dispozici jsou pouze u řady RK

**Položky označené tučně jsou ihned k dodání.**

**Charakteristiky  $\Delta p/Q$** Viskozita oleje během měření 50 mm<sup>2</sup>/s**6****Směr montáže****Typ RK**Zašroubován  
v blokovacím směru**Typ RB**Zašroubován  
v průtočném směru**Montážní nástroj****Typ RK**

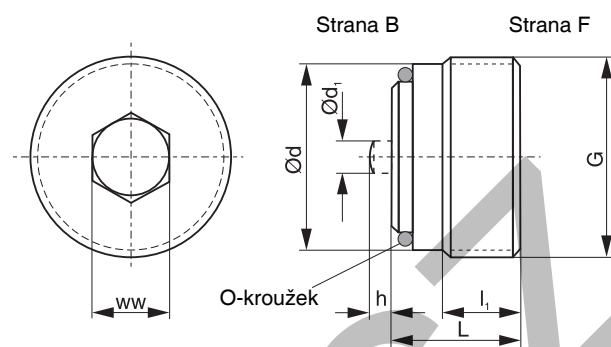
Typ	$D_2$	$a$	$d_3$
RK0	8,6	2	1,5
RK1	11,5	2,5	2
RK2	15	2	2,5
RK3	18,8	4	3,5

## Typ RK



Typ	Závít	L	li	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	h	d.c.	O-kroužek
RK0	G1/8A	7,2	4	8,6	1,8	1,6	1,3	6,8	6x1
RK1	G1/4A	9	4,5	11,5	2,4	2,2	1,5	8,8 <sub>-0,1</sub>	9x1
RK2	G3/8A	11	6	15	3,2	3	2,5	11	11x1,5
RK3	G1/2A	13	7,5	18,5	4	3,8	3	14,2 <sub>-0,1</sub>	14x1,5

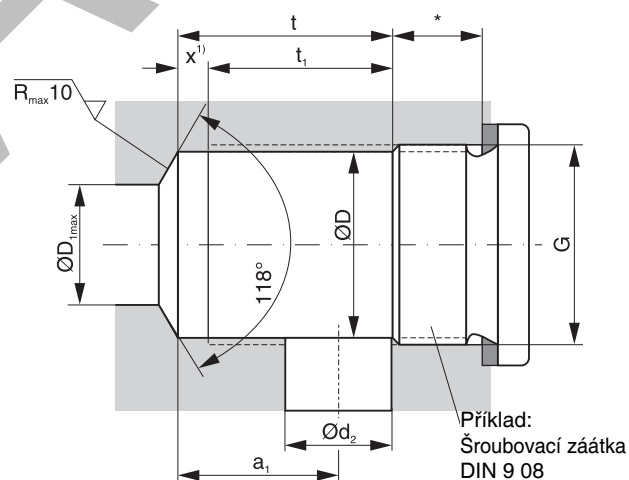
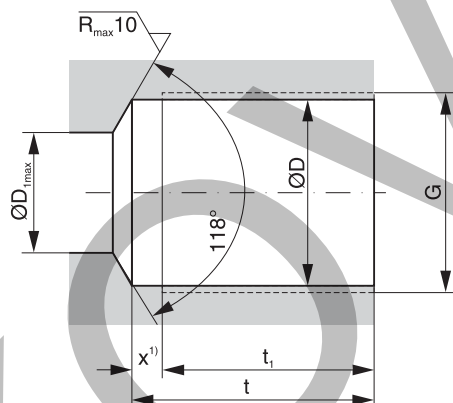
## Typ RB



Typ	Závít	L	li	d	d <sub>1</sub>	h	ww	O-kroužek
RB1	G1/4A	9,8	5	11,6	2	1,3	5	9x1
RB2	G3/8A	11,5	7,0	15	2,8	2	6	11x1,5
RB3	G1/2A	13,15	7,5	18,5	3,2	2,5	8	14x1,5

## Montážní otvor

- pro spojení v kombinaci se šroubeními
- pro interní kanály



\* Požadovaná hloubka závisí na typu použité zátky, připojovací desce atd.

Typ	Závít	D	D <sub>1</sub>	t	t <sub>2</sub> <sup>2)</sup>	x <sup>1)</sup>
RK0	G1/8	8,7	5	16	13,7	2,3
RK1 a RB1	G1/4	11,8	8	22	19	3
RK2 a RB2	G3/8	15,25	9	24,5	21,5	3
RK3 a RB3	G1/2	19	12	29	25,5	3,5

<sup>1)</sup> Výběh závitu x musí být ošetřen. Může být menší, ale nesmí být větší (požadavek pro perfektní utěsnění O-kroužkem).

<sup>2)</sup> Kompletně vyřezaný závít

Typ	Závít	D	D <sub>1</sub>	t	t <sub>2</sub> <sup>2)</sup>	x <sup>1)</sup>	a <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>
RK0	G1/8	8,7	5	12,3	10	2,3	9,5	5
RK1 a RB1	G1/4	11,8	8	14	11	3	11	6
RK2 a RB2	G3/8	15,25	9	17	14	3	13	8
RK3 a RB3	G1/2	19	12	22	18,5	3,5	16	12