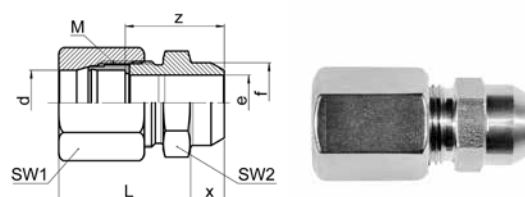


Anschweisverschraubung Union avec embout à souder Weld-on union

SO 51429


Type -d	Mat.-Nr.	bar	M	SW1	SW2	L	f	x	z	e	kg/100
Für metrische Rohre	Pour tubes métriques	For metric tubes									
★ SO 51429-3	058.1400.030	250	8x1.0	10	8	19.0	7.5	6.0	19.0	3.5	1.050
SO 51429-4	058.1400.040	250	8x1.0	10	8	19.5	7.5	6.0	19.0	3.5	1.020
SO 51429-5	058.1400.050	250	8x1.0	10	8	19.0	7.5	6.0	19.0	3.5	1.000
SO 51429-6	058.1400.060	200	10x1.0	12	10	21.0	9.8	8.0	21.0	4.5	1.690
SO 51429-8	058.1400.080	200	12x1.0	14	12	23.5	11.8	8.0	22.0	6.5	2.250
SO 51429-10	058.1400.100	160	14x1.0	17	14	26.5	13.8	8.0	23.0	8.5	3.380
SO 51429-12	058.1400.120	160	16x1.0	19	17	28.0	16.0	8.0	24.0	10.0	4.340
★ SO 51429-14	058.1400.140	100	20x1.5	24	22	33.5	19.0	10.0	29.5	12.0	8.240
SO 51429-15	058.1400.150	100	20x1.5	24	22	33.5	19.0	10.0	29.5	13.0	8.000
★ SO 51429-16	058.1400.160	100	24x1.5	30	24	36.0	22.0	11.0	31.5	14.0	11.760
SO 51429-18	058.1400.180	100	24x1.5	30	24	36.0	22.0	11.0	31.5	15.0	13.100
SO 51429-22	058.1400.220	64	28x1.5	32	30	41.5	27.0	11.0	32.5	19.0	17.000
SO 51429-28	058.1400.280	40	36x2.0	41	36	45.5	32.0	14.0	40.0	24.0	22.500

Für Zollrohre	Pour tubes pouces	For inch tubes									
SO 51429-6,35	058.1400.063	200	10x1.0	12	10	21.0	9.8	8.0	21.0	4.5	1.670
SO 51429-9,52	058.1400.095	160	14x1.0	17	14	25.5	13.8	8.0	23.0	8.0	3.410
SO 51429-12,7	058.1400.127	160	20x1.5	24	22	33.0	19.0	10.0	29.5	11.0	8.440
★ SO 51429-13,5	058.1400.135	100	20x1.5	24	22	33.5	19.0	10.0	29.5	12.0	8.340
★ SO 51429-17,2	058.1400.172	100	24x1.5	27	24	36.0	22.0	11.0	31.5	15.0	13.350
★ SO 51429-21,3	058.1400.213	64	28x1.5	32	30	40.5	27.0	11.0	32.5	19.0	18.400

Umrechnung für "d" bei Zollrohren:

6,35 = 1/4
 9,52 = 3/8
 12,7 = 1/2
 13,5 = 17/32
 17,2 = 11/16
 21,3 = 27/32

Conversion de "d" pour tubes en pouces:

6,35 = 1/4
 9,52 = 3/8
 12,7 = 1/2
 13,5 = 17/32
 17,2 = 11/16
 21,3 = 27/32

Conversion for "d" for inch tubes:

6,35 = 1/4
 9,52 = 3/8
 12,7 = 1/2
 13,5 = 17/32
 17,2 = 11/16
 21,3 = 27/32

Nach dem Anschweißen die von SERTO
 empfohlenen Schmierstellen mit dem Spezial-
 Schmieröl AC 850 nochmals schmieren.

Après le soudage, graissez les points de
 lubrification nécessaires, conformément aux
 recommandations de SERTO, avec l'huile de
 lubrification spéciale AC 850.

After welding, grease the necessary lubrication
 points as recommended by SERTO with the spe-
 cial lubrication oil AC 850.

d=Rohraussen-ø
 e=kleinste Bohrung
 L=Mass in montiertem Zustand
 *=mit reduziertem Klemmring

d=ø extérieur du tube
 e=ø-min. de passage
 L=après montage
 *=with reduction compression ferrule

d=tube outside diameter
 e=minimum bore
 L=installed length
 *=with reduction compression ferrule