

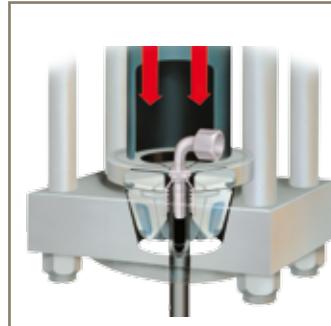


aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding



Vyrábějte si hadice s koncovkami sami

na lisech Parkrimp® *No-Skive* sami



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

DownTime =



Poruchy hydraulického systému způsobují 35% až 65% prostoju mobilní techniky – velká část z nich právě kvůli relativně jednoduchým a levným hydraulickým hadicím.



Každá hadice nakonec selže, je jen otázkou času kdy. Když k tomu dojde, **závod s časem začíná!**

Náhrada hadicí zakoupenou u nejbližšího prodejce	4 až 24 hodin	
Pořizovací náklady takové hadice	100%	
Náhrada hadicí dodanou mobilním servisem	2 až 4 hodin	
Pořizovací náklady takové hadicové montáže	300%	
Vlastní výroba hadice pomocí lisu, hadic a koncovek Parkrimp® No-Skive!	1 až 2 hodin	
Pořizovací náklady takové hadice	70%	

Zamyslete se:

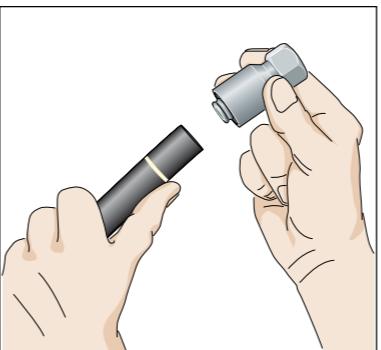
- Způsobují Vám výpadky Vašich strojů finanční a časové ztráty?
- Musíte do nejbližší hadicové dílny dojízdět daleko?
- Musíte čekat dlouho na výrobu nové hadice s koncovkami?
- Musíte měnit hadice na Vašich strojích týdně nebo dokonce denně?
- Musíte měnit vadné hadice v noci, během víkendů nebo svátků?

Pokud je na některou z uvedených otázek Vaše odpověď "ano", potom jsou armovací lisy, hadice a koncovky **Parkrimp® No-Skive** nejlepším řešením Vašeho problému.

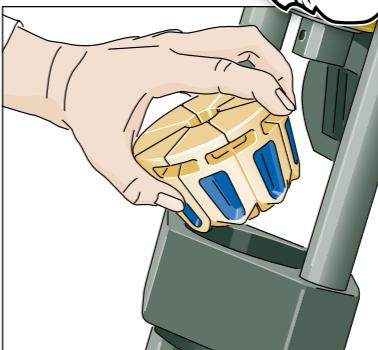


Armovat hadice

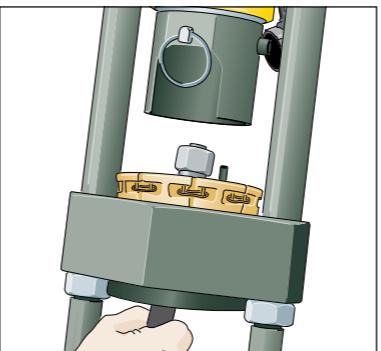
Parkrimp® **No-Skive** je tak snadné!



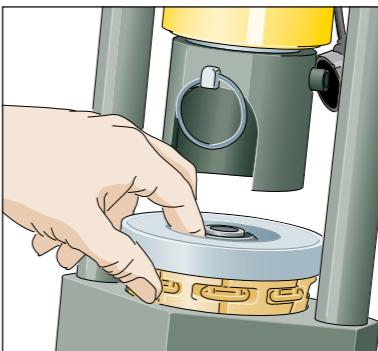
1. Označ na hadici délku zasunutí do koncovky. Zasuň hadici do koncovky až po tuto značku. Pokud je to potřeba navlhči koncovku hydraulickým olejem.



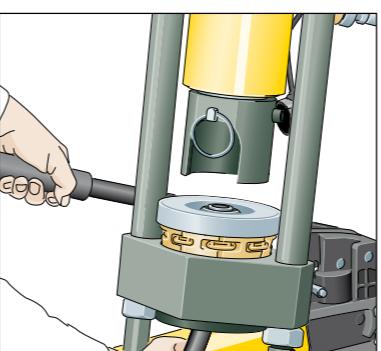
2. Uvolni razník vytažením blokovacího kolíku. Vlož lisovací čelisti do namazaného lůžka lisu a zkontroluj rovnoramenné rozdělení jednotlivých segmentů čelistí.



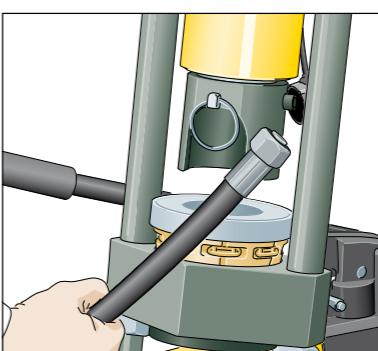
3. Hadici s koncovkou zasuň zespodu mezi čelisti lisu a usaď ji na doraz Parkalign uvnitř čelistí.



4. Nasad kroužek čelistí.



5. Sklop razník do výchozí polohy a zajistí jej blokovacím kolíkem. Pumpuj až nadoraz, dokud kroužek čelistí kompletne nedosedne na základní desku.



6. Uvolni tlak a vytáhn hotovou hadici. Zkontroluj lisovací průměr!

Ukázkové video můžete shlednout zde
youtu.be/ZiCrrYWX1as



Navštivte prosím naše stránky
www.easy-crimping.com



STAMP

Existuje 5 hlavních parametrů, které byste měli znát předtím, než začnete vyrábět hadici s koncovkami:

Size (Velikost)

Správný rozměr hadice (vnitřní průměr) zabraňuje tlakovým ztrátám, pěcháření nebo zničení hydraulického systému.

Teplota

Běžná pracovní teplota hydraulických hadic se pohybuje v rozmezí od -40 °C do +100 °C (nebo až +125 °C). Pokud jsou používána média s nižšími či vyššími teplotami, vyberte speciální typ hadice - pryžové či termoplastické.

Application (Použití)

Hydraulické hadice jsou používány v nejrůznějších podmírkách, které není jednoduché dostatečně charakterizovat.

Médium

Pokud používáte v hydraulickém systému jiná média než běžný hydraulický olej, vždy ověřte jejich kompatibilitu s danou hadicí.

Pressure (Tlak)

Pracovní tlak hydraulické montáže musí být vždy stejný nebo vyšší než je skutečný tlak v systému a to včetně všech tlakových špiček, rázů a pulsů způsobených daným použitím!

Tlaková odolnost systému je určena „nej slabším článkem v systému“, proto nezapomeňte zkontrolovat pracovní tlak koncovek!

Armovací lisy KarryKrimp® 1 a KarryKrimp® 2

Přenosný, uživatelsky nenáročný lis na výrobu hadic s koncovkami. Optimální alternativa pro Vaše vlastní armování ze širokého výběru hadic a koncovek Parkrimp® *No-Skive*.

- Dostupné v přenosném nebo dílenském provedení
- Použití s ručním, pneumaticko-hydraulickým nebo elektrickým čerpadlem
- Doraz Parkalign® zajistí správnou polohu koncovky v čelistech při armování
- Zvýšená konstrukce pro snadné armování dlouhých koncovek

82CE-061L

KarryKrimp® 1 je určen pro armování následujících typů hadic

s 1 nebo 2 ocelovými oplety o světlostech do DN31

s textilním opletem o světlostech do DN31

Koncovky série

26, 46, 48



KarryKrimp® 1 není vhodný pro výrobu hadic s výškou koncovky a pro sériovou výrobu hadic o světlostech DN19 a větších.

Rozměry	V 760 x Š 335 x H 330 mm
Hmotnost	28 kg

Lisy pod označením 82CE-061L a 85CE-061L obsahují lisovací hlavu, stojan lisu, propojovací hadici k čerpadlu a 2 kroužky čelistí.

85CE-061L

KarryKrimp® 2 je určen pro armování následujících typů hadic

s 1 nebo 2 ocelovými oplety o světlostech do DN31

s textilním opletem o světlostech do DN31

se 3 ocelovými oplety do světlosti DN25

4-vrstvé výcespirálové hadice do světlosti DN25

výcespirálové hadice Compact Spiral do světlosti DN19

Koncovky série

26, 46, 48, 70, 71, 73, 77, 78

KarryKrimp® 2 není vhodný pro výrobu hadic s výškou koncovky a pro sériovou výrobu hadic o světlostech DN19 a větších.

Rozměry	V 805 x Š 340 x H 350 mm
Hmotnost	46 kg

Navštivte prosím naše stránky
www.easy-crimping.com



Parkrimp® *No-Skive*

vyřeší problémy s prostoji Vašich strojů



Ideální pro malé dílny, opravny a servisní vozidla



Armovací lisy Parkrimp® 2 83CE-083U

Lis s pevně uchyceným podstavcem pro všechny typy hadic Parkrimp® *No-Skive* o světlostech od DN6 do DN51 a to včetně 4 a 6-vrstvých výcespirálových hadic.

Doraz Parkalign® zajistí správnou polohu koncovky v čelistech při armování

Parkrimp® 2 je určen pro armování následujících typů hadic

s 1 nebo 2 ocelovými oplety o světlostech do DN51

s textilním opletem o světlostech do DN51

se 3 ocelovými oplety do světlosti DN25

4 a 6-vrstvé výcespirálové hadice do světlosti DN51

výcespirálové hadice Compact Spiral do světlosti DN51

Parkrimp® *No-Skive*

vyřeší problémy s prostoji Vašich strojů



Ideální pro dílny a opravny. Armování ocelových i nerezových koncovek

Parkrimp® 2 není vhodný pro armování dvoudílných koncovek.

Koncovky série

26, 46, 48, 70, 71, 73, 76, 77, 78, 79, S6

Elektromotor	400 V / 4,4 kW / 8,9 A / 50 Hz
Rozměry	V 1170 x Š 530 x H 985 mm
Hmotnost	bez balení 370 kg s balením 430 kg
Objednací číslo	83CE-083U

Parkrimp® Barevně rozlišené lisovací čelisti

- Vyloučení záměny velikosti čelistí
- Pevné spojení jednotlivých částí čelistí zamezuje jejich ztrátu či pomíchání
- Ideální stisk po celém obvodu 360°, zlepšuje spojení hadice s koncovkou
- Jednoduchý výběr podle barvy



vnitřní průměr hadice, světlos. DN	sada lisovacích čelistí	série 26	série 46	série 48	Objednací číslo čelistí					
	červená	80C-E04	80C-B04	80C-C04	série 70	série 71	série 73/78/79	série 76	série 77	série S6
-4 6	červená									
-5 8	fialová	80C-E05	80C-B05	80C-C05						
-6 10	žlutá	80C-E06	80C-B06	80C-C06	83C-D06					
-8 12	modrá	80C-E08	80C-B08	80C-C08	83C-D08	83C-D08				80C-CS08
-10 16	oranžová	80C-E10	80C-B10	80C-C10	83C-D10	83C-D10				80C-CS10
-12 20	zelená	80C-E12	80C-B12	80C-C12	83C-D12	83C-D12	83C-L12 nebo 80C-L12	83C-U12	80C-CS12	
-16 25	černá	80C-E16	80C-B16	80C-C16	83C-D16 nebo 83C-D16H	83C-D16 nebo 83C-D16H	83C-L16 nebo 80C-L16	83C-U16	83C-CS16	
-20 32	bílá	83C-E20	80C-B20	80C-C20 nebo 83C-C20H*	83C-D20 nebo 83C-D20H*	83C-D20 nebo 83C-D20H*	83C-L20			83C-CS20
-24 40	červená	83C-E24		83C-C24		83C-D24	83C-L24			
-32 50	zelená	83C-E32		83C-C32		83C-D32	83C-L32			83C-L32

Čerpadla

Ruční čerpadlo

82C-2HP
Pro použití s lisem
KarryKrimp® 1



Objednací číslo	82C-2HP
Pracovní tlak	max. 70 MPa
Rozměry	D 530 x Š 121 x V 178 mm
Hmotnost	4,1 kg
Objem nádrže	900 cm³
Síla na páce	42 kg

Pneumaticko-hydraulické čerpadlo

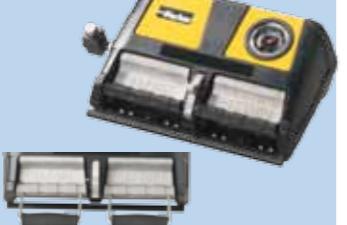
85C-0AP
Pro použití s lisy
KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Objednací číslo	85C-0AP
Pracovní tlak	70 MPa
Rozměry	D 350 x Š 170 x V 210 mm
Hmotnost	8,2 kg
Objem nádrže	2080 cm³
Připojení vzduchu	air 1/4-18 NPTF thread

Pneumaticko-hydraulické čerpadlo

85CE-XAM
Pro použití s lisy
KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2
Verze s ručním ovládáním
85CE-XA-LK1



Objednací číslo	85CE-XAM
Pracovní tlak	70 MPa
Rozměry	D 351 x Š 260 x V 152 mm
Hmotnost	8,8 kg
Objem nádrže	1000 cm³
Připojení vzduchu	1/4-18 NPTF
Připojení oleje	3/8-18 NPTF; 90° otocné

pro KarryKrimp® 1 a 2

Ruční čerpadlo

85CE-0HP
Pro použití s lisem
KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Objednací číslo	85CE-0HP
Pracovní tlak	max. 70 MPa
Rozměry	D 560 x Š 150 x V 180 mm
Hmotnost	10,7 kg
Objem nádrže	2200 cm³
Síla na páce	35 kg

Elektrické čerpadlo

82CE-0EP
Pro použití s lisy
KarryKrimp® 1
KarryKrimp® 2



Objednací číslo	82CE-0EP
Pracovní tlak	70 MPa s ručním ventilem 3/2
Rozměry	D 244 x Š 244 x V 362 mm
Hmotnost	10,0 kg
Objem nádrže	1900 cm³
Připojení	230 V / 50/60 Hz / 10 A

Bench Power Unit

85CE-1PE
Pro použití s lisy KarryKrimp® 1
a KarryKrimp® 2,
Dlenská verze s
rychlejšími lisovacími cykly
pro vyšší produktivitu a se
zvýšenou konstrukcí pro
dlouhé kolenové koncovky.



Objednací číslo	85CE-1PE
Pracovní tlak	70 MPa
Rozměry	D 425 x Š 525 x V 460 mm
Hmotnost	62 kg
Objem nádrže	8000 cm³
Připojení	230 V / 50/60 Hz / 10 A

Další základní vybavení hadicové dílny



Řezačka hadic

EM 10.P
(přenosná 220V)
určená pro hadice s 1
ocelovým nebo textilním
opletem do světlosti DN25
nebo se 2 ocelovými opety
do světlosti DN19



Objednací číslo

EM 10.P

Elektromotor	230 V
	50/60 Hz / 1200 W / 6100 ot./min
Elektrická izolace	podle VDE K.II 0740
Odrušení	podle VDE 0875
Řezací kotouč (hladký)	160 x 2,5 x 20 mm (HSS)
Rozměry	D 360 x Š 340 x V 310 mm
Hmotnost	8 kg

Řezačka hadic

TH 3-2-12VDC
(přenosná 12V)
určená pro
hadice s 1 nebo
2 ocelovými nebo
s textilními opety
do světlosti DN31
nebo 4-vrstvé,
vícespirálové hadice
do světlosti DN25



Objednací číslo

TH3-2-12VDC

Elektromotor	12 V / 2,4 kW
Řezací kotouč	250 x 2 x 40 mm
Rozměry	Š 567 x H 470 x V 365 mm
Hmotnost	30 kg

Řezačka hadic

TH 3-2
určená pro hadice s 1 nebo
2 ocelovými nebo s textilními
opety do světlosti DN51 nebo
4-vrstvé, vícespirálové hadice
do světlosti DN31



Objednací číslo

TH3-2

Elektromotor	400 V / 3,8 kW / 50 Hz
Odsávání Ø	průměr 50 mm
Řezací kotouč	275 x 3 x 30 mm
Rozměry	D 540 x Š 430 x V 300 mm (s ruční pákou) V 750 mm
Hmotnost	49 kg

Řezačka hadic

TH 3E-82M
určená pro hadice s
1 nebo 2 ocelovými
nebo s textilními
opety do světlosti
DN51 nebo 4-vrstvé,
vícespirálové hadice
do světlosti DN51 a industriální hadice
do světlosti DN102



Objednací číslo

TH 3E-82M

Elektromotor	4,6 kW
Řezací kotouč	G400 x 4 x 30 mm
Rozměry	Š 693 x H 940 x V 485 mm
Hmotnost	110 kg

Razidla kódů na koncovky

TH 4-8 and TH 4-7

Ruční nebo pneumatická verze;
Vhodná pro označování všech
jedno i dvoudílných koncovek
do světlosti DN51



Objednací číslo (ruční)

TH4-8

Povrchové zpracování	pozinkování
Rozměry	D 500 x Š 200 x V 500 mm

Objednací číslo (pneumatická)

TH4-7

Povrchové zpracování	pozinkování
Tlak	min. 0,6 MPa

Rozměry

D 500 x Š 380 x V 500 mm

Hmotnost

Parker ve světě

Evropa, Střední východ, Afrika

AE – Spojené arabské emiráty, Dubaj
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Rakousko, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – východní Evropa, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Ázerbájdžán, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgie, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulharsko, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Bělorusko, Minsk
Tel: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CH – Švýcarsko, Etoy,
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – Česká republika, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Německo, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dánsko, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Španělsko, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finsko, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Francie, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Řecko, Atény
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Maďarsko, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irsko, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IT – Itálie, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazachstán, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Nizozemí, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norsko, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polsko, Varšava
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugalsko, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumunsko, Bukurešť
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Rusko, Moskva
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Švédsko, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovensko, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovinsko, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turecko, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukrajina, Kyjev
Tel +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Spojené království, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Jihoafrická republika, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Severní Amerika

CA – Kanada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asie a Tichomoří

AU – Austrálie, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – Čína, Schanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – Indie, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japonsko, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – Jižní Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

NZ – Nový Zéland, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

TH – Thajsko, Bangkok
Tel: +662 186 7000-99

TW – Tchaj-wan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

Jižní Amerika

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brazílie, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexiko, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Evropské produktové informační centrum
Bezplatná linka: 00 800 27 27 5374
(z AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE,
SK, UK, ZA)

