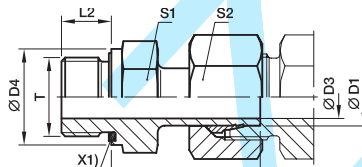




Přímé hrdlo EVGE-R-ED s čepem EO

palcový závit – ED (ISO 1179)/připojení čepem EO



X1) Těsnění ED-Eolastic

Prstýnek předmontován.
Hotová montáž následuje v hrdle s cca 1/4 otáčky převlečné matice
přes bod zřetelné patrného nárůstu síly.

Konstr. řada	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Hmotnost g/1 ks	Objednací kód*	PN (bar ¹⁾)			
											CF	A3C	71	M5
L ³⁾	06	G 1/8 A	3,5	14	24,5	8	14	14	24	EVGE06LRED	315	315	315	200
	08	G 1/4 A	4,5	19	29,5	12	19	17	52	EVGE08LRED	315	315	315	200
	10	G 1/4 A	7,0	19	27,5	12	19	19	47	EVGE10LRED	315	315	315	200
	12	G 3/8 A	7,5	22	34,0	12	22	22	87	EVGE12LRED	315	315	315	200
	12	G 1/4 A	7,0	19	28,5	12	19	22	61	EVGE12LR1/4ED	315	315		
	12	G 1/2 A	7,5	27	34,5	14	27	22	121	EVGE12LR1/2ED	315	315	315	
	15	G 1/2 A	11,0	27	31,0	14	27	27	114	EVGE15LRED	315	315	315	200
	18	G 1/2 A	14,0	27	31,5	14	27	32	132	EVGE18LRED	315	315	315	200
	22	G 3/4 A	18,0	32	32,5	16	32	36	183	EVGE22LRED	160	160	160	100
	28	G 1 A	23,0	40	35,0	18	41	41	262	EVGE28LRED	160	160	160	
	35	G 1 1/4 A	29,5	50	42,5	20	50	50	436	EVGE35LRED	160	160	160	
	42	G 1 1/2 A	35,5	55	46,5	22	55	60	615	EVGE42LRED	160	160	160	
S ⁴⁾	06	G 1/4 A	3,5	19	27,0	12	19	17	48	EVGE06SRED	630	630	630	
	08	G 1/4 A	4,5	19	29,5	12	19	19	57	EVGE08SRED	630	630	630	
	10	G 3/8 A	6,5	22	32,0	12	22	22	84	EVGE10SRED	630	630	630	
	12	G 3/8 A	7,5	22	34,0	12	22	24	95	EVGE12SRED	630	630	630	
	12	G 1/2 A	7,5	27	34,5	14	27	24	130	EVGE12SR1/2ED	630	630	630	
	14	G 1/2 A	9,5	27	36,5	14	27	27	149	EVGE14SRED	630	630	630	
	16	G 1/2 A	11,5	27	37,0	14	27	30	158	EVGE16SRED	400	400	400	
	16	G 3/4 A	11,5	32	39,0	16	32	30	222	EVGE16SR3/4ED	400	400		
	20	G 3/4 A	15,5	32	43,0	16	32	36	254	EVGE20SRED	400	400	400	
	25	G 1 A	18,0	40	48,0	18	41	46	485	EVGE25SRED	400	400	400	
	30	G 1 1/4 A	23,5	50	51,0	20	50	50	661	EVGE30SRED	400	400	400	
	38	G 1 1/2 A	29,0	55	60,0	22	55	60	962	EVGE38SRED	315	315	315	

¹⁾ Je-li hodnota tlaku uvedena, zboží je k dodání

³⁾ L = lehká konstrukční řada

⁴⁾ S = těžká konstrukční řada

$$\frac{PN \text{ (bar)}}{10} = PN \text{ (MPa)}$$

Pokyny pro objednávku alternativních těsnících materiálů viz strana H7.

*Doplňte objednací kód zkratkov označení pro žádaný materiál.

Doplnění objednacího kódu			
Materiál	Zkratka označení materiálu a povrch. ochrany šroubení	Příklad	Standardní těsnící materiál se neznací
Ocel, pozinkovaná, bez chromu ⁶⁾	CF	EVGE16SREDCF	NBR
Ocel, pozinkovaná	A3C	EVGE16SREDA3C	NBR
Nerez ocel	71	EVGE16SRED71	VIT
Mosaz	M5	EVGE16SREDM5	NBR